

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# Совет

Орган партбюро, комитета ВЛКСМ, профкома, месткома и дирекции Моск. ин-та стали им. Сталина.

№ 5 (355) Суббота, 25 января 1941 года

№ 5 (355)

## Предварительные итоги сессии

Зимняя экзаменационная сессия 1940—41 учебного года — ответственный этап в жизни высших учебных заведений.

В новых условиях, когда высшая школа получила прекрасный стимул для повышения качества подготовки специалистов — новый порядок зачисления на стипендию, мы подводим итоги полугодовой работы студентов и профессорско-преподавательского состава.

Сегодня мы еще не знаем точных цифр итогов сессии, но ряд фактов, установленных в процессе проведения экзаменационной сессии, неопровергнуто показывают, что в нашем институте наряду с тем, что большинство преподавателей правильно поняли свои задачи, некоторые из них недооценили значение отметки «отлично».

Всесоюзным Комитетом по делам высшей школы при СНК СССР вполне справедливо приказом № 11 от 8 января 1941 г. отмечены ряд фактов, нарушающих положение о проведении зимней экзаменационной сессии, которые были выявлены в процессе проведения экзаменов по V курсу, где по ряду предметов студенты почти целиком группами получили отличные оценки.

Отсутствие должного контроля со стороны дирекции и полнейшая бесконтрольность со стороны деканатов привели к тому, что ВГВИИ и «Правда» должны были нас исправить.

В результате обсуждения итогов экзаменов по V курсу — дирекцией и деканами были учтены ряд недочетов и приняты меры к их устранению.

Однако, результаты плохой подготовки к экзаменационной сессии отразились и в дальнейшем.

Несколько на экзамены по отдельным предметам, например по теоретической механике, металлургическим пемчам, металлографии, сопротивлению материалов доходили до 30 процентов от числа записавшихся.

Если по V курсу бесспорно установлено, что некоторыми преподавателями ответственный этап в

учебе студента — экзамен — был превращен в простую формальность, как это было установлено по курсу «Организация производства и техническое нормирование», то на младших курсах обращает на себя внимание факт плохой подготовки студентов к экзаменам. Неудовлетворительные оценки по отдельным предметам как-то: теоретическая механика, математика, сопротивление материалов, металлография и др. доходят до 30 процентов.

Руководители деканатов и кафедр должны помнить, что не снижая требований к студентам на экзаменах — объективно оценивая знания экзаменующегося нельзя забывать о том, что нужны повседневная заработка, работа в частях своеобразного контроля за подготовкой студентов к экзаменам и оказание необходимой помощи учащимся.

Деканатам и учебной части предстоит большая работа в деле организации помощи студентам ликвидировать учебную задолженность до начала весеннего семестра.

Итоги зимней сессии показывают, что в основной массе студенчества изменилось отношение к учебному процессу, что в большинстве своем студенты упорно и систематически работают над учебными дисциплинами.

Однако, итоги сессии также показывают ряд существенных недочетов, особенно в работе деканатов и учебной части, мешающих получению нужных результатов.

В институте недостаточно еще уделяется внимания вопросам дисциплины. Нет еще должного учета неявок на занятия, плохо с учетом неявок на экзамены.

Нет сомнения, что коллектив института, учит все недочеты подготовки и проведения зимней экзаменационной сессии, приложит все усилия к тому, чтобы 1940—41 учебный год был закончен так, как этого требуют от нас партия и правительство, добиваясь новых успехов в деле повышения качества высшего образования.

В. МОЗГОВОЙ.

## РЕЗУЛЬТАТ ЭКЗАМЕНОВ НА 23 ЯНВАРЯ

(В процентах к общему числу отметок)

По технологическому факультету: отлично — 38,2, хорошо — 30,7, посредственно — 23, неудовлетворительно — 8,1.

По металлургическому факультету: отлично — 33,3, хорошо — 25,1, посредственно — 30,2, неудовлетворительно — 11,4.

По факультету «Г»: отлично — 40, хорошо — 26,3, посредственно — 23,3, неудовлетворительно — 9,4.

По институту: отлично — 37,6, хорошо — 28,1, посредственно — 24,9, неудовлетворительно — 9,4.

## БЫТЬ ОТЛИЧНИКОМ — ЗНАЧИТ УПОРНО РАБОТАТЬ

«Никогда не отказывайтесь от малого в работе, ибо из малого строится великое, — в этом один из важных заветов Ильича».

Этих слов тов. Сталина студенты не должны забывать ни на минуту, и особенно поступление на первый курс института без испытаний, как отличники средней школы.

Для того, чтобы оправдать высокое доверие, которое оказывает студентам партия и правительство, сохранить звание отличника, необходимо работать над собой ежедневно, не ограничиваясь только тем, что задано «от сих до сих».

К сожалению, этого многие не поняли.

Данные сессии говорят о том, что только очень немногие из отличников средней школы смогли сохранить за собой это звание и в высшей школе.

Студенты Козлова (Г-40-1), Розанова (Г-40-2), Гетман (Г-40-3), Плайдина (Г-40-3), Каменская (Г-40-5) получили «неуд» по математике, Усова (Г-40-4), Гедрайц (Г-40-4) и др. получили «неуд» по физике. Эти товарищи не поняли при поступлении в институт, что для достижения успехов в учебе недостаточно только присутствия на лекциях и нескольких бессонных ночей перед экзаменами, что иногда без большого успеха практикуют «бывающие» студенты. Необходимо тщательно готовиться к каждой лекции, к каждому семинару. Только при этом условии можно быть уверенным в успешном окончании сессии.

Сказать, что в нашем институте все отличники средней школы не оправдали себя, нельзя. Есть ряд товарищей, которыми мы можем законно гордиться, например: Зельбет (Г-40-1), Петрова (Г-40-1), Смоленский (Г-40-1), Якушина (Г-40-2) и др. Вот на таких студентов надо равняться, товарищи Козлова, Рязанова, Шлайдина и др., не сумевшие сохранить почетного имени — «отличник».

Г. КУРГАНОВ.

## СЛОВО ЗА КАФЕДРОЙ ТЕРМООБРАБОТКИ

14 января в «Комсомольской правде» было опубликовано обращение группы учащихся термистов 14-го ремесленного училища к профессору Института стали Н. А. Минкевичу.

Учащиеся ремесленного училища просят профессора Н. А. Минкевича написать для них элементарный учебник по термообработке.

Кафедра термообработки под руководством профессора, доктора Н. А. Минкевича должна взяться за выполнение этой почетной задачи и создать в кратчайшие сроки учебник, в котором так нуждаются ремесленные училища.

Экзаменационная сессия закончилась. Начались зимние каникулы.

Здорового и счастливого отдыха, товарищи, после дней напряженной работы! Лучше отдыхайте, чтобы еще успешней учиться в будущем семестре!

## Экзамены на факультете „Г“

Прошедшая экзаменационная сессия является своего рода «пробным камнем» — смогли ли мы переключиться на новые реальсы, поняли ли те справедливые высокие требования к нашим знаниям, которые сейчас предъявляются, или из известной поговорки «кому много дано, с того много и спросится» помним только первую ее часть.

Подводя итоги экзаменационной сессии по факультету «Г», видно, что основная масса студентов поняла, что нужно изменить свое отношение к учебе, и серьезно подошла к изучению предметов. Особенно радуют успехи отличников факультета. Студенты Черняевский (Г-37-II), Свиридов (Г-37-III), Зинцов (Г-38-III), Хаберева (Г-38-T<sub>1</sub>), Казьмин (Г-37-III) и другие показывают на деле, как можно сочетать прекрасные успехи в учебе с большой общественной работой. Хочется особо отметить отличников первого курса, которые поняли, как надо заниматься в вузе, как распланировать свое время, чтобы добиться успеха. Это — Булычева (Г-40-1), бывшая отличница в средней школе и сохранившая это звание и в институте, Ионова (Г-40-1), Козлова (Г-40-3) — отличницы средней школы, сдавшие по 2 предмета на «отлично» и по оди-

ному на «хорошо». Но есть еще у нас и такие студенты, которые считают, что в советском вузе можно пробоватьться обрывками знаний, владеть предметом кое-как, «авось, кривая вывезет». Нет, не вывезет, товарищи! Нужно помнить, что вы в будущем инженеры социалистической промышленности и вы не имеете никакого права халатно относиться к своей учебе в вузе. Можно ли говорить о серьезном и добросовестном отношении к учебе, например Казанской (Г-40-1), получившей 3 «неуд» по всем трем предметам, Дорошевич, Елисеевой (Г-40-1), получивших по 2 неудовлетворительных отметки. В группе Г-39-ОД, которая вообще далеко не блестяще сдала сессию, Воробьев и Воробьев получили по 2 «неуд». Студент Малютин, из группы Г-38-T<sub>2</sub>, получил 3 «неуд», из них один по основам марксизма-ленинизма — этой важнейшей дисциплине.

Полностью итоги сессии по факультетам еще не подведены, но по предварительным данным факультет «Г» имеет основание претендовать на почетное место в межфакультетском социалистическом соревновании.

М. БЕРНШТЕЙН.

## НЕУЧАМ НЕ МЕСТО В ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ

Зимняя экзаменационная сессия явилась серьезным испытанием для студентов первых курсов. Она явила проверкой того, как работают воспитанники средней школы в тех условиях, которые предъявляются к ним в высшей школе, и в особенности в условиях данного учебного года, когда требования к работе высшей школы сильно повысились. Из года в год улучшает свою работу средняя школа. По отзывам преподавателей, проводивших вступительные экзамены, новое пополнение пришло в этом году с лучшей подготовкой, чем предыдущее. Это должно было обусловить и более успешную работу первого курса. Требовалось только, чтобы студенты 1-го курса с первого же дня серьезно взялись за учебу, изо дня в день прорабатывали лекции, готовились к семинарам, тщательно проделывали лабораторные работы. Ряд товарищей, которые ввели эти элементарные правила в повседневную жизнь, добились отличных успехов за первый же семестр учебы в институте.

Комсомолец Салин (М-40-5) первым среди студентов 1-го курса института закончил зачетную сессию на «отлично». На «отлично» закончили сессию также Мамлеева (Г-40-2), Сабенина (Г-40-3), Юртова (М-40-2) и другие. Являясь примером для группы, на «отлично» сдали все предметы: староста группы т. Кабенина (Г-40-2) и комсорг т. Розен (М-40-5).

Эта сессия заставит студентов первых курсов серьезно призадуматься. Несомненно, что большинство из них встанет на правильный путь и последует примеру таких студентов, как Салин, Кабенина и др. От тех же, которые последуют примеру Макаровой, Казанской и Знаменской, высшая школа освободится, как от лишнего балласта, ибо неучам нет места в высшей школе.

Н. ЧЕБОТАРЕВ.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

## ЦИАНИРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ<sup>\*</sup>)

Разрешение проблемы создания высокопроизводительного режущего инструмента у нас, в Советском Союзе, идет по трем направлениям: во-первых, в направлении изыскания новых сталей и сплавов, способных заменить высоковольфрамистые быстрорежущие стали; во-вторых, по пути установления новых, более эффективных методов термической обработки инструмента; в-третьих, — по пути применения химико-термической обработки инструмента.

К работам третьего направления относится новый способ химико-термической обработки инструментов из быстрорежущей стали — низкотемпературное цианирование.

Многочисленными испытаниями разнообразного инструмента показано, что в результате цианирования стойкость инструмента повышается, как правило, в 2—4 раза, причем оказывается возможным значительное повышение скорости резания.

Цианированный слой обладает высокой твердостью, большим сопротивлением истиранию, большей красностойкостью по сравнению с нецианированными быстрорежущими сталью. Твердость нецианированной быстрорежущей стали составляет около 850 единиц по Виккерсу, твердость после цианирования может достигать 1000—1200 единиц Виккерса.

Произведенные проф. Д. А. Прокошинским исследования имели целью установить: 1) оптимальный состав ванни для цианирования инструментов из быстрорежущих сталей, 2) влияние режима цианирования на свойства цианированного слоя, 3) эффективность цианирования инструментов

из стандартных быстрорежущих сталей и их заменителей и режимы цианирования инструментов. Был исследован ряд ванн, активными составляющими в которых служили: цианистый натрий, желтая кровяная соль и цианистый калий. Нейтральными составляющими являлись углекислый натрий, поваренная соль, едкий калий.

Сравнительные испытания ванн с цианистым натрием (при содержании его в количестве 90, 50, 30 и 20 проц.) показали несомненные преимущества среднепроцентных (50 проц. NaCN) перед высокопроцентными. Среднепроцентные ванны отличаются значительно меньшей скоростью истощения (т. е. уменьшения концентрации активной составляющей, вследствие протекающих в рабочей ванне реакций) в процессе работы. Скорость истощения ванн с 50 проц. NaCN в 3 и более раза, меньше чем высокопроцентной ванн. Увеличение относительного количества нейтральной составляющей — в частности углекислого натрия, согласно закону действующих масс, замедляет реакции разложения цианида натрия и, тем самым, обеспечивает большее постоянство состава ванны.

Среднепроцентные цианистые ванны замечательны еще и тем, что для возмещения убытков солей и их истощения в процессе работы достаточно загружать только высокопроцентный цианистый натрий. Расчетами и практикой показано, что при этом концентрация NaCN в ванне будет автоматически поддерживаться — около 50 процентов. Это создает большие удобства в практике работы термических цехов.

Т. Прокошиним и Царегородцевым найдена также возможность применения для низкотемпературного цианирования ванн с желтой кровяной солью. Для этих ванн разработана весьма простая и удобная методика обслуживания: для пополнения ванн с 50 проц. NaCN обес печивается также достаточно большое повышение твердости инструмента, достигающей 1050—1100 единиц по Виккерсу, вместо 870 перед цианированием.

При этом оказывается, что при цианировании в среднепроцентной ванне вязкость цианированного слоя получается значительно больше, чем при обработке в высокопроцентной ванне.

Высокая стойкость в работе цианированного слоя определяется, в

числе промышленности, ванн (температура плавления желтой кровяной соли около 630°) периодически добавляется едкий калий в количестве 5—10 проц. от общего веса ванны.

Указанные выше типы ванн с цианистым натрием — около 50 проц. и с желтой кровяной солью являются практически наиболее эффективными и внедряются в настоящее время в промышленность.

Ванна с 60 процентами цианистого калия ведет себя в работе, примерно так же, как среднепроцентная ванна с цианидом натрия. Однако, учитывая большую стоимость цианистого калия, то сравнению с цианистым натрием, эти ванны в настоящее время рекомендованы быть не могут.

В отношении влияния состава ванн с цианистым натрием на микроструктуру, глубину цианированного слоя и поверхность твердость можно указать следующее.

Содержание цианида натрия в ванне оказывает существенное влияние на микроструктуру цианированного слоя. Обработка в высокопроцентной ванне влечет образование на поверхности стали довольно значительной толщины хрупкой корочки. Ванны с 50 проц. NaCN также образуют на поверхности стали корочку, но значительно более тонкую, что более предпочтительно. Ванна с 50 проц. NaCN обеспечивает также достаточно большое повышение твердости инструмента, достигающей 1050—1100 единиц по Виккерсу, вместо 870 перед цианированием.

При этом оказывается, что при цианировании в среднепроцентной ванне вязкость цианированного слоя получается значительно больше, чем при обработке в высокопроцентной ванне.

Высокая стойкость в работе цианированного слоя определяется, в

числе промышленности, ванн (температура плавления желтой кровяной соли около 630°) периодически добавляется едкий калий в количестве 5—10 проц. от общего веса ванны.

Указанные выше типы ванн с цианистым натрием — около 50 проц. и с желтой кровяной солью являются практически наиболее эффективными и внедряются в промышленность.

Время выдержки колеблется в пределах от 5 минут до 1 часа в зависимости от марки стали, вида и размера инструмента.

Эффективность цианирования инструментов в ваннах с 50 проц. NaCN и с желтой кровяной солью была проверена рядом испытаний на машиностроительных заводах.

Было показано, что стойкость в работе например цианированных сверл повышается более чем в 3 раза, тангенциальных резцов — в 5 раз, долблеков Феллоу в 1,5—3 раза и т. д.

Применение цианирования инструментов дает очень большой технико-экономический эффект, достигается весьма большая экономия дефицитной быстрорежущей стали, резко сокращается расход режущего инструмента, увеличивается производительность металлорежущих станков.

Госплан СССР по предложению проф. Д. А. Прокошина, доцента В. Я. Дубового и инженера ГАЗ П. Е. Шило и др. дал распоряжение внедрить цианирование как обязательную операцию при обработке инструментов из быстрорежущих сталей и заменителей.

А. АЛЬМАН.

## НОВЫЕ КНИГИ ПО МЕТАЛЛУРГИИ

Бюэлл В. «Мартеновская печь». Проектирование, сооружение, эксплуатация. Перевод с английского. Металлургиздат, Москва, 1940 г., 315 стр., 146 иллюстраций.

Автор — известный американский металлург, на основе многочисленных практических данных показывает, как конструктивные особенности печи и различия в технологическом режиме влияют на результаты процесса, на выход и себестоимость металла. Книга представляет интерес как для студентов, так и для конструкторов и производственников.

Новый metallurgический журнал «Сталь». С января 1941 г. начинается издание нового руководящего metallurgического журнала «Сталь» (орган НЕЧМ СССР).

«Сталь» включает тематику бывших журналов: «Металлург», «Сталь» (Харьков), «Теория и практика металлургии», «Уральская металлургия» и «Рабочий-металлург», выпуск которых с 1 января с. г. прекращен.

Наряду с руководящим журналом «Сталь» Наркомчерметом будут издаваться отраслевые журналы: «Горный журнал», «Огнеупоры», «Конс и химия».

## МИРОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ В 1940 ГОДУ

По данным американского журнала «Айрон Эйтдже» мировое производство стали в 1940 г. составило 157.795 тыс. тонн по сравнению со 150.325 тыс. тонн в 1939 г.

В США за 1940 г. было произведено 65.250 тыс. тонн стали против 52.798 тыс. тонн в 1939 г. В Германии — 28.150 тыс. тонн, против 29.621 тыс. тонн. В Англии — 15 мил. тонн против 15.119 тыс. тонн. В Японии производство стали достигло 7.100 тыс. тонн против 7.055 тыс. тонн в 1939 г.

## ЗАЩИТНЫЕ ЗАВЕСЫ В НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЕЧАХ

При обработке металла в кузачных, прокатных и термических цехах металл подвергается нагреву до высокой температуры (800—1200°).

Нагрев металла до такой температуры всегда сопровождается угаром, т. к. часть металла, соединяясь с кислородом, образует окалину. При каждом нагреве в прокатных и кузачных цехах теряется 2—3 проц. металла. При нагреве в термических печах теряется в виде окалины около 1 проц. металла.

Так как на пути от слитка до готового изделия металл приходится нагревать несколько раз, то оказывается, что в общей сложности вследствие окисления теряется 10—15 проц. металла. Это означает, что народное хозяйство Советского Союза ежегодно теряет от 1 до 1,5 млн. тонн металла. Однако вред от окисления этим не ограничивается. При нагреве металла часть окалины отделяется от металла и, попадая на под нагревательной печи, вступает в реакцию с материалом пода, являясь причиной быстрого износа кладки печи. Окалина является также причиной быстрого износа машин, на которых обрабатывают металлы в горячем состоянии (валки

и пр.).

Мерой, препятствующей проникновению кислорода в печь, является, прежде всего, регулирование давления таким образом, чтобы оно было несколько выше атмосферного

(0,2—0,3 мм. в. ст. на полу).

В настоящее время техника ведет борьбу с окислением попытавшись путями: первый путь — это применение различного рода муфельных печей, муфель которых заполняется контролируемой атмосферой, и второй путь — применение защитных завес в печах с непосредственным обогревом изделий.

Благодаря применению контролируемой атмосферы в муфельных печах, металл совершенствуется не окисляется и после нагрева имеет такую же светлую поверхность, как и до нагрева. Однако этот способ защиты применяют только в случае нагрева дорогостоящих изделий, где себестоимость оправдывает.

Более логичным, хотя и не таким радикальным способом является применение защитных завес. Начало применению защитных завес положили так называемые диффузионные горелки.

Диффузионные горелки сконструированы так, что в нижней своей части имеют дополнительный выход горючего газа. Этот газ, проходя непосредственно над металлом, создает атмосферу богатую газами-вспомогательными, благодаря чему окисление металла резко снижается.

Дальнейшие исследования показали, что можно создать защитные газовые завесы над металлом не только с помощью диффузионных горелок, но и применения обычных турбулентных горелок. В лаборатории

печей нашего института была выполнена работа по исследованию нагрева металла в печи, отапливаемой обычной турбулентной горелкой. В эти печи над металлом сдавалась защитная газовая завеса с помощью специальных трубок, подводящих газ над металлом.

Исследования показали, что для создания защитной завесы необходимо обеспечить минимальную турбулентность продуктов горения над металлом.

Было установлено, что на характер движения продуктов горения над изделиями влияет конфигурация свода и пода печи, высота расположения горелки, угол наклона горелки и особенно — скорость выхода защитных струй и устройство на пути продуктов горения так называемых «разбойников», т. е. специальных выступов, сделанных из огнеупорных кирпичей.

«Разбойники» воспринимают на себя удар газов, выходящих из горелки, и этим самым уменьшают количество движения, вносимого массой продуктов горения в рабочее пространство печи, снижая турбулентность газовых потоков. В лабораторной печи с защитной завесой удавалось уменьшить окисление металла в 10—15 раз по сравнению с обычной печью без защитной завесы. При этом расход защитного газа составлял 20—30 проц. от количества газа, идущего через горелку.

В настоящее время по проекту разработанному в лаборатории шеф-чайки, на заводе Запорожсталь должна быть построена опытная заводская печь для проверки работы печи с защитной завесой в производственных условиях.

Применение защитных завес возможно, однако, не только в печах, отапливаемых газообразным топливом, но и в печах отапливаемых твердым и жидким топливом. В лаборатории печей нашего института была проведена также работа по применению защитной завесы в печах, отапливаемых каменным углем. Эта работа подтвердила возможность эффективного применения защитной завесы и в этом случае.

В настоящее время лаборатория печей ведет исследовательскую работу по применению защитной завесы в печах, отапливаемых жидким топливом.

Выполненные институтом работы по применению защитных завес в нагревательных печах, дали эффективный метод борьбы с окислением.

Необходимо быстрее перейти к проверке этого метода в заводских условиях чтобы в случае положительных результатов внедрить его в промышленность.

Доц. А. И. ВАЩЕНКО.

Техническая страница выходит под редакцией кандидата технических наук А. Ю. ПОЛЯКОВА и аспиранта А. Б. АЛЬМАНА.

# Итоги хозяйственного года

## В партбюро института

17 января партбюро института обсудило итоги истекшего хозяйственного года.

Истекший год явился переломным в хозяйственной жизни института. В 1940 г. институт впервые приступил к коренному расширению своей базы учебной и жилищной.

Закончен в основном лабораторный корпус и будет сдан в экспло-

тацию к 1 мая 1941 г. В октябре 1940 г. было начато строительство общежитий в Быкове, работы там также заканчиваются и в феврале туда будут вселены рабочие; заканчивается оборудование новой лаборатории прокатки, переоборудована в расширенную лабораторию электрометаллургии. Наконец, утвержден проект и подготовлена строительная площадка для жилого дома.

## Ускорить темпы строительства

На капитальное строительство в 1940 г. было отпущено 2.272 тыс. руб.

Годовой финансовый план по строительству был выполнен на 102 процента к 1 октября 1940 г., в конце октября было дополнительно получено 1.700 тыс. руб.; часть этих средств еще не израсходована и перешла на январь 1941 г.

Докладчик — директор института Т. Мозговой подчеркнул, что особое внимание надо уделять скорейшему окончанию оборудования прокатной лаборатории, где дело идет до сих пор медленно.

На этих неподдачах в лаборатории прокатки останавливались и выступавшие в прениях Т. Частий и Сафонов. Тов. Частий указал, что приглашенный монтажник Смирнов недобросовестно относится к порученной ему работе.

Говоря о том, что финансовый

план строительства выполнен без перерасхода за три квартала, Тов. Частий обращает внимание на большой размах строительства и значительную разбросанность строительных объектов, которых «за целый день не обедешь».

Тов. Сафонов обещает закончить основные работы по строительству дач к 1 февраля.

Строительство в 1941 г. должно и может вестись еще более ускоренными темпами — таков итог обсуждения этого вопроса партбюро. Принято решение: все строительные работы по учебно-лабораторному корпусу закончить к 1 мая, окончательный монтаж оборудования — к 10 июля с. г., форсировать строительство жилого дома, ввести в эксплуатацию лабораторию прокатки к 10 марта с. г., к 1 мая с. г. оборудовать в новом корпусе столовую.

## Научно-исследовательская работа

Несколько хуже обстоит дело в научно-исследовательской области — хозяйственный план в целом по этой отрасли не выполнен. Партбюро отметило, что причина этому — неудовлетворительное научное руководство со стороны дирекции института и недостаточное внимание заведующих некоторых кафедр и их партбюро.

Докладчик подробно остановился на этом вопросе. Он подчеркнул, что особо отстающими в выполнении плана научно-исследовательской работы являются кафедры ковки-штамповки, основ марксизма-ленинизма, металлургии стали и литьевого производства. Не выполняет также плана кафедра металловедения и термической обработки стали.

Тов. Мозговой особо отметил, как недопустимое явление тот факт, что по лаборатории электрометаллургии имеется значительный перерасход средств, хотя план научно-исследовательской работы по этой лаборатории выполнен всего на 72 процента.

Зав. этой лабораторией Т. Воронов вынужден был в своем выступлении подтвердить эти факты. Он обяснил получившийся перерасход тем, что до марта 1940 г. в лаборатории не было калькуляции себестоимости, что при заключении договоров на 1940 год не было учтено состояние и возможности лаборатории. Перерасход был вызван также простоями во время ремонта и переоборудования.

Успешно выполнили работу по своим темам и являются передовыми кафедры металлургических печей и теоретического металловедения.

Из отдельных товарищеских, успешно ведущих свои научные темы, были названы Т. Панченко (металлография), работа которой представляет большой интерес для промышленности, Эстулин и Борзыни (термообработка), Геллер (термообработка), Федосов и Амосов (прокатка), работа которых будет продолжена в 1941 г. в более широких размерах, и др.

## Отстающие кафедры

По этому вопросу выступали Т. Сафонов и Викторов. Последний, анализируя причины невыполнения плана такими кафедрами, как ковки-штамповки, литьевого производства, отметил, что на кафедре ковки-штамповки преобладает тенденция работать на стороне — отсюда и невыполнение плана; кафедра литьевого производства не привлекает достаточно количества своих работников к выполнению научно-исследовательских тем.

Хлебников пытался оправдать отставание кафедры металлургии стали отсутствием лаборатории на ка-

федре металлургии стали и тем, что работники ее пишут учебник и перегружены текущей лекционной работой. С такой же «оправдательной» речью в защиту кафедры литьевого производства выступил Т. Курочкин, выдвинувший «теорию», что якобы в институте слишком много внимания уделяется лабораториям электрометаллургии и термообработки, в ущерб другим, в частности литьевой лаборатории.

Тов. Курочкину возразил Т. Нармовский, указавший, что, если кафедра электрометаллургии борется за свою лабораторию, за ее расширение

и оборудование, то это делает честь ее работникам.

Тов. Мозговой также заявил, что хорошее состояние отдельных ведущих лабораторий — заслуга коллективов этих лабораторий и кафедр. Тов. Журавлев, прямо признал, что кафедра основ марксизма-ленинизма плохо ведет научно-исследовательскую работу. Тов. Журавлев отметил, что некоторые сотрудники кафедры работают в этой области: т. Архангельский почти окончательно закончил диссертацию на соискание степени кандидата философских наук, т. Милюков свою диссертацию закончил, но остальные товарищи слабо работают над повышением своей научной квалификации.

## Улучшить руководство научно-исследовательской работой

Жесткой критике подверглись деканаты факультетов, которые обязаны, по уставу вузов, руководить научно-исследовательской работой, но абсолютно ею не интересовались.

Партбюро отметило неудовлетворительное выполнение плана научно-исследовательских работ по институту и наметило ряд конкретных мероприятий по улучшению руководства этими работами. Особенно отмечено недопустимое вперед отставание в выполнении госбюджетной тематики. Предложено создать совещание руководителей кафедр и зав. лабораториями, на котором обсудить итоги научно-исследовательских работ за 1940 г. и наметить мероприятия по выполнению тематики 1941 г., усилив финансовый контроль со стороны НИИЧ и бухгалтерии над расходованием средств и выполнением программы, в частности запретить переписывание средств с одной темы на другую; виновных в перерасходах по научной тематике привлекать к ответственности.

Партбюро предложило партгруппам кафедр обсудить на производственных собраниях кафедр и лабораторий итоги 1940 хозяйственного года по своей кафедре и задачи на 1941 год.

## ЛЕКЦИИ ДОЦЕНТА АБРОСИМОВА

В этом семестре группам М-37-М, Э и Д общий курс металлургии ставил читать доцент Евгений Васильевич Абродимов.

Два раза в неделю в аудитории № 33 собирается почти весь поток слушать лекции Евгения Васильевича, которые всегда были очень интересными и живыми.

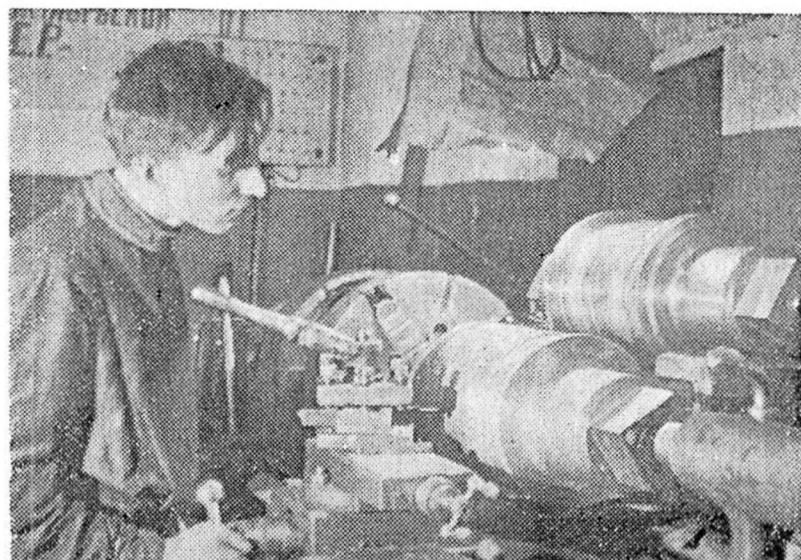
Большое количество практических примеров, иллюстрирующих теоретическую основу процесса производства стали, приближали студентов к действительным производственным условиям и прививали практические навыки, так необходимые молодым инженерам в их работе.

Внимательное и чуткое отношение лектора к слушателям обеспечили тесный контакт, обусловивший хорошее понимание преподаваемого материала.

Мы очень благодарны Евгению Васильевичу за эту внимательность, за лекции, которые надолго останутся в нашей памяти.

Студенты групп М-37-М, Э и Д

## НАВСТРЕЧУ XVIII КОНФЕРЕНЦИИ ВКП(б)



Механическая мастерская досрочно выполнила заказ кафедры прокатки. НА СНИМКЕ: токарь Ф. Н. Аникеев обтачивает валки.

Фото И. Доронинова.

## Два заказа выполнены досрочно

Коллектив механической мастерской встретит открытие XVIII Всесоюзной партконференции хорошими показателями в работе. В эти дни коллектив работает с полным напряжением. Выполнение взятых обязательств идет успешно.

Уже полностью выполнен заказ кафедры прокатки по опытной работе, которая должна быть закончена

на кафедрой до открытия конференции. Выполнены также заказы отдела капитального строительства. Близится к концу выполнение заказов по факультету «Г» и по исследовательской теме № 101.

Нет никакого сомнения в том, что все обязательства механической мастерской будут выполнены в срок.

П. Кожемякин.

## ОДНА УСТАНОВКА СМОНТИРОВАНА

Социалистические обязательства коллектива кафедры и лаборатории электрометаллургии успешно выполнены. Досрочно сдан промежуточный отчет по исследовательской теме «Определение антикоррозийных свойств стали». Оказана техническая помощь станкозаводу им. Орджоникидзе по выплавке монометала для заварки раковин.

Коллектив обязался смонтировать к 15 февраля четыре новых установки. Одна установка, для определения содержания в стали водорода, уже смонтирована. Подходит к концу монтаж и других установок.

На высокочастотной печи выплавлено 9 плавок. Выполнено много разовых внеплановых заказов промышленных предприятий и научно-исследовательских учреждений.

К. Воронов.

## МАШИНЫ ОТРЕМОНТИРОВАНЫ

Рабочие гаража обязались к XVIII Всесоюзной партконференции выпустить из капитального ремонта две машины. Это обязательство они уже выполнили. Машины вышли из капитального ремонта досрочно. Шоферы Аносов и Пешехонов выполняют свое обязательство по экономии горючего, а шоферы Горников, Чедапов и Шитов систематически расходуют горючего больше нормы и этим не дают возможность гаражу в целом выполнить свое обязательство по экономии горючего.

После принятия социалистических обязательств в честь XVIII Всесоюзной партконференции все шоферы работают без аварий и без нарушений правил уличного движения.

М. Шувалкин.

## ПОЛЕЗНОЕ НАЧИНАНИЕ

Работники кафедры общей химии, по инициативе ее руководителя проф. А. П. Белоцельского, познакомились с постановкой преподавания общей химии в нескольких других вузах — в Институте тонкой технологии, в Кожевенном и пр.

14 января на заседании кафедры обсуждали итоги виденного и вопрос о том, что именно из опыта других кафедр заслуживает применения в нашем институте.

Решено применить практику кафедры химии Института тонкой технологии, заменившей обязательные задания студентам контрольными вопросами и задачами по каждому из разделов учебной программы. Проверка выполнения студентами этих домашних работ будет производиться выборочным порядком на аудиторных упражнениях.

Следующий номер газеты «Сталь» выйдет 7 февраля.

## «СОПЕРНИКИ»

### ПОКАЗ РАБОТЫ ДРАМКРУЖКА

18 января в очередной день смотря художественной самодеятельности Ленинского района, драмколлектив нашего института показывал пьесу английского драматурга Шеридана «Соперники». Пьеса английского драматурга, жившего в 18-м веке ставится самодеятельным кружком. Не смело ли? Да, смело. Конечно, было много трудностей, опасностей, подстерегающих молодых и совсем неопытных артистов. Но большая энергия, труд и главное — особый молодой задор помогли освоить трудную, но вместе с тем благодарную для исполнения пьесу.

Общее впечатление — пьеса идет в хорошем ритме (правда, иногда в слишком быстром), доходит до зрителя, вызывает веселую реакцию в зале. Из исполнителей хочется отметить студентку Баранову (мисс Малантрон), студента Некрасова (мистер Эккерс), студентку Иофан (Люси), студента Маклакова.

Чувствуется, что Баранова много поработала над своей ролью мисс Малантрон. Пускай порой она не всегда держится в роли, пускай иногда мы вместо мисс Малантрон видим студентку Баранову — основное сделано — зрителю ясен и понятен созданный образ.

Когда смотришь на исполнение роли мистера Эккерса Некрасовым, то подчас забываешь, что на сцене студент, а не профессионал-артист.

Очень интересно было видеть в роли Фоклэнда студента Маклакова.

На сцене мы видим романтического Фоклэнда, влюбленного в воз-

Б. САВИНОВ.

### По следам наших материалов

В газете «Сталь» № 3 была опубликована заметка под заголовком «Мурадян и К°». Комитет ВЛКСМ и профком на совместном заседании обсудили этот материал и подтвердили его правильность. За нарушение комсомольской и бытовой дисциплины комсомольцам Мурадяну, Савицкому и Киракосову И. обявлено взыскание — строгий выговор с предупреждением с занесением в личное дело.

Студент Натензон исключен из профсоюза. Кроме того, приказом директора студент Киракосов исключен из института, а Савицкий, Мурадян и Натензон выселены из общежитий.

## ОБ УЧЕБНЫХ ПЛАНАХ

В прошлом году наш ин-т перешел в ведение Наркомата черной металлургии и в связи с этим существенно изменились наши учебные планы. В частности, восстановлена доменная специальность, учебные планы специальностей прокатки и ковки-штамповки обединены в единый учебный план специальности «пластическая обработка металлов». Ряд изменений внесен также и в другие учебные планы. Переработка учебных планов происходила в спешном порядке, мнения института не во всех случаях были учтены во внимание при утверждении новых планов, и в результате они имеют ряд более или менее существенных недостатков. Так, например, курс металлографии проходится теперь в течение одного семестра и уменьшен в объеме с 180 час. до 120 час. Вследствие этого преподаватели кафедры металлографии чрезвычайно перегружены учебной работой в течение осеннего семестра и совершенно свободны от нее в весеннем семестре. При этом создается перегрузка лаборатории, что не дает возможности развернуть лабораторные занятия в надлежащем

объеме и заставляет проводить их одновременно в одном помещении для нескольких подгрупп. Трудно и студентам проходить такой сложный предмет, как металлография в течение одного лишь семестра.

Из учебного плана металлургических специальностей исключено 40 часов практических занятий по техническому анализу, в то время как они совершенно необходимы будущим доменщикам, мартеновцам и электрометаллургам для ознакомления с методами работы заводских лабораторий по анализу состава шихты и плавок, а институт наши распологает к тому же необходимой лабораторией и кадрами.

Строительное дело по учебному плану металлургических специальностей проходит в VII семестре, в то время как этот предмет должен быть максимально приближен к курсовому и дипломному проектированию и проходить в IX семестре.

Ряд дисциплин имеет чрезмерно большое число недельных часов. Так, например, специальные профилирующие курсы учебного плана черной металлургии имеют в VIII семестре по 13 часов в неделю, равно как и обработка металлов дав-

## МЕРЕЖКО НЕДОВОЛЕН

Студент пятого курса комсомолец И. Зеликов активно сотрудничает в газете «Сталь». Читатели довольно часто видят в газете заметки с подписью И. Зеликова по вопросам комсомольской жизни и понимают, что, критикуя недостатки комсомольской работы, Зеликов совершает весьма полезное дело.

Но читатели не знают, как реагирует на это комитет ВЛКСМ.

После каждой заметки, если она хоть сколько-нибудь говорит о недостатках, Зеликова вызывают в комитет и, вместо того, чтобы вникнуть в существование заметки и принять по ней меры, выискивают в заметке какую-либо незначительную неточность и начинают «допрос с пристрастием». Например, почему вы пишете, что на лыжную тренировку вышли только 35 человек, если, по точным подсчетам, выходило 40 (!?).

Такими допросами занимается, главным образом, член комитета Виктор Мережко.

Последний такой «допрос» 21 января носил весьма смелый характер. Зеликова не только допрашивали, но и предупредили, что если он будет продолжать так писать, его «выведут из состава редакции». Не правда ли очень смело?

### НА КАТКЕ В ДНИ КАНИКУЛ

Коньки — это живой, веселый и увлекательный вид спорта. Катание на коньках — лучший отдых зимой.

На стадионе «Родина» в период зимних каникул будет регулярно работать конькобежная секция. Наряду с другими спортивными мероприятиями будет проведено две игры в хоккей, намечено три массовых выезда на каток центрального парка им. Горького. Все записавшиеся на выезды в организованном порядке будут обеспечены спортивной формой, коньками и абонементами на каток.

А. ХЛОПОТУНОВ.

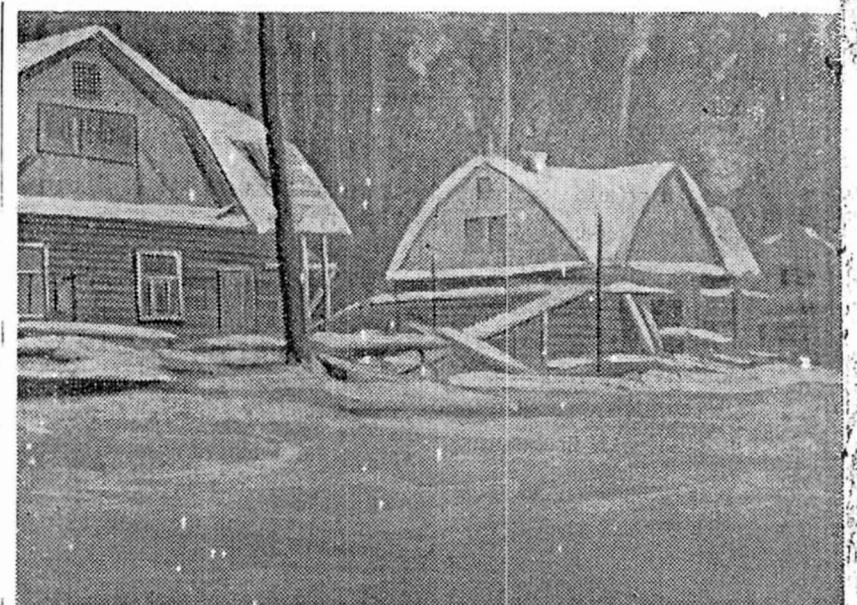
лением в учебном плане «Пластическая обработка металлов».

Графика (черчение и рисование) проходит полностью на I курсе, вследствие чего: начертательная геометрия — теоретическая основа для машиностроительного черчения — отстает от него. Кроме того получается большой разрыв во времени между изучением черчения и первой графической работой, в которой должны применяться соответствующие практические навыки — курсовым проектам на III курсе по деталям машин.

Начинающим студентам трудно приобрести прочные графические навыки в течение одного года и хорошо выполнить 9 листов чертежей со снятием эскизов и с читкой сборочных чертежей, программу по рисованию и ряд графических работ по начертательной геометрии.

По учебному плану «газо-печная теплоэнергетика» предусмотрено два уклона: печного и газового хозяйства, в то время как на современных заводах печное и газовое хозяйства настолько взаимно связаны и переплетены, что их разделение в учебном плане не может быть достаточно оправдано.

Осталась неясной структура журнала «Металлургия чугуна и литейное дело» для технологов. По этому



В одном из строящихся домов дачного типа в поселке Быково (крайний слева) организована лыжная база.

## МОСКВА—БЫКОВО НА ЛЫЖАХ

В этот день мы не просто катались на лыжах с горы или пробежались по накатанной лыжне. Мы шли по незнакомой местности, без всякой дороги. Нам предстояло установить маршрут до поселка Быково и открыть там лыжную базу.

Прямо со старта мы взяли курс далеко в сторону от дороги, к лесу. На первых десяти километрах встретили незамерзающие реку и широкую канаву. Нужно было найти возможность переправы. Встречались овраги, кустарники, изгороди и другие препятствия. Приходилось идти по льду. Где находится наш финиш, мы точно не знали. Нужно было ориентироваться на месте, находить пути. Все это придавало нашему походу особый интерес.

Ближе чем на полпути у Николая Борисова оборвалось крепление. Он не растерялся и не заставил нас долго ждать себя. Примадив временно крепление, он благополучно доехал до финиша. У Юры Трусевича сломалась палка также в начале пути. Но это натренированный

лыжник и даже со сломанной палкой он большую часть пути шел впереди.

Николай Дубровин — тоже «старый» лыжник — никакой трудности в шохеде не чувствовал. Он почти всю дорогу нес единственный на всю нашу команду рюкзак с бутербродами и пирожками.

В лицо нам дул резкий, морозный ветер. Чрезмерно легко одетый Николай Чеботарев на первых километрах буквально замерз. Зато на второй половине пути, как неопытный лыжник, он изрядно прогрелся.

Лыжная база была не приготовлена к нашему приезду. Печь в помещениях впервые была затоплена лишь за два часа до нашего прихода. Однако обогреться и просушить одежду уже было возможно.

Столом нам служила бочка, закрытая листом фанеры. Сторож принял нас табуретки, ведро кипятку, рабочие дали кружки, стаканы и хлеб, который, кстати сказать, мы должны были бы захватить с собой.

В этом напом первом переходе Москва — станция Быково был много хорошего и полезного. В период каникул по этому маршруту будут уходить команды ежедневно. Эти переходы имеют значение не только чисто спортивное, но и призывают необходимые военные навыки. Поэтому не следует отправляться в этот путь, не имея с собой в рюкзаке продуктов, легкого пальто, сухой рубашки или свитера, являющихся тренировочной «выкладкой» и кстати необходимых для обратного пути в поезде.

Кафедре физкультуры нужно договориться с хозяйственной частью института о скорейшем создании условий для отдыха приходящим в Быково лыжникам. Туда необходимо срочно отправить чайник, кружки, кровати или сделать на месте топчаны, отправить несколько матрацев, сделать стол и скамейки. Помещение должно быть всегда натопленным.

В первом нашем переходе был единственный серьезный недостаток: как всегда, записались многие, ждали мы 25 человек, а отправились только шесть. Лыжники не должны ни на минуту забывать о дисциплине. И особое внимание должны обратить на это комсомольцы, которые обязаны быть образцом дисциплинированности.

Ив. УСОВ.

Ответственный редактор  
С. С. ГОРЕЛИК.